



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213835042 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 30

(21) 申请号 202021955675.9

(22) 申请日 2020.09.09

(73) 专利权人 江西福泰硅材料科技有限公司

地址 344700 江西省抚州市南城县河东工
业园区

(72) 发明人 邓飞

(51) Int. Cl.

C03B 27/00 (2006.01)

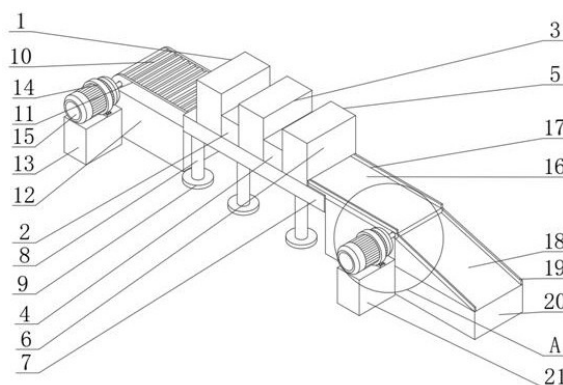
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于玻璃钢化的钢化炉

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于玻璃钢化的钢化炉,包括加热间,所述加热间的一侧固定连接有第一连接室,所述第一连接室的一侧固定连接有淬冷室,所述淬冷室的一侧固定连接有第二连接室,所述第二连接室的一侧固定连接有制冷室,所述制冷室一侧的边缘处开设有出料口,所述制冷室的底部固定连接有隔热底板,所述隔热底板的底部固定连接有第一支撑杆,所述第一支撑杆的底部固定连接有加固底座。该用于玻璃钢化的钢化炉,通过第一连接室和第二连接室的设置,玻璃将通过加热间加热,通过第一连接室将加热间和淬冷室隔开,防止加热间的热量直接排出来,且将淬冷室的温度保持,第二连接室可将淬冷室和制冷室隔开,达到了保温和隔温的效果。



1. 一种用于玻璃钢化的钢化炉,包括加热间(1),其特征在于:所述加热间(1)的一侧固定连接有第一连接室(2),所述第一连接室(2)的一侧固定连接有淬冷室(3),所述淬冷室(3)的一侧固定连接有第二连接室(4),所述第二连接室(4)的一侧固定连接有制冷室(5),所述制冷室(5)一侧的边缘处开设有出料口(6),所述制冷室(5)的底部固定连接有隔热底板(7),所述隔热底板(7)的底部固定连接有第一支撑杆(8),所述第一支撑杆(8)的底部固定连接有加固底座(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于玻璃钢化的钢化炉,其特征在于:所述加热间(1)的另一侧活动连接有第一传送带(10),所述第一传送带(10)的一侧活动连接有第一固定板(11),所述第一固定板(11)的底部固定连接有加固箱(12),所述加固箱(12)的一侧固定连接有第一架高箱(13)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于玻璃钢化的钢化炉,其特征在于:所述第一架高箱(13)的顶部固定连接有第一固定环(14),所述第一固定环(14)的内部固定连接有第一电机(15),所述第一电机(15)的输出端活动连接有第一传动轴。

4. 根据权利要求1所述的一种用于玻璃钢化的钢化炉,其特征在于:所述出料口(6)的一侧活动连接有第二传送带(16),所述第二传送带(16)的两侧均活动连接有挡板(17),所述第二传送带(16)的一侧活动连接有滑板(18),所述滑板(18)的两侧均设置有保护板(19),所述滑板(18)的底部固定连接有矩形框板(20)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于玻璃钢化的钢化炉,其特征在于:所述矩形框板(20)的一侧固定连接有第二架高箱(21),所述第二架高箱(21)的底部固定连接有第二固定环(22),所述第二固定环(22)的内部固定连接有第二电机(23),所述第二电机(23)的输出端活动连接有第二传动轴,所述第二传动轴的一端活动连接有转动杆(24)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于玻璃钢化的钢化炉,其特征在于:所述转动杆(24)的一端活动连接有齿轮(25),所述齿轮(25)的表面设置有轴承座(26),所述轴承座(26)的一侧固定连接有第二支撑杆(27),所述第二支撑杆(27)的底部固定连接有固定底座(28)。

一种用于玻璃钢化的钢化炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃制造技术领域,具体为一种用于玻璃钢化的钢化炉。

背景技术

[0002] 在钢化玻璃又称强化玻璃,属于安全玻璃。钢化玻璃是一种预应力玻璃,为提高玻璃的强度,通常使用化学或物理的方法,在玻璃表面形成压应力,玻璃承受外力时首先抵消表层应力,从而提高了承载能力,增强玻璃自身抗风压性、寒暑性、冲击性。钢化玻璃是将普通退火玻璃片先切割成要求尺寸,然后加热到接近软化点的700度左右,再进行快速均匀的冷却而得到的,现有技术中的物理玻璃钢化炉一般都具有钢化风机和冷却风机,在玻璃出炉后,钢化风门打开钢化风机储存的急冷风对玻璃进行吹风钢化,钢化完以后,钢化风门关闭,但此时钢化风机还是在保持高速运转,为了缓冲钢化风门关闭时的风压,一般采用排气口进行排气,排气口处是用管道排放到炉顶上,所述冷却风机一般处于常开状态,用于对钢化后的玻璃进行进一步的冷却。

[0003] 现有装置中,对于玻璃出料操作困难,且容易将钢化玻璃摔坏,因此实用新型提供了一种用于玻璃钢化的钢化炉。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种用于玻璃钢化的钢化炉,解决了上述背景技术中提出的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种用于玻璃钢化的钢化炉,包括加热间,所述加热间的一侧固定连接有第一连接室,所述第一连接室的一侧固定连接有淬冷室,所述淬冷室的一侧固定连接有第二连接室,所述第二连接室的一侧固定连接有制冷室,所述制冷室一侧的边缘处开设有出料口,所述制冷室的底部固定连接有隔热底板,所述隔热底板的底部固定连接有第一支撑杆,所述第一支撑杆的底部固定连接有加固底座。

[0008] 可选的,所述加热间的另一侧活动连接有第一传送带,所述第一传送带的一侧活动连接有第一固定板,所述第一固定板的底部固定连接有加固箱,所述加固箱的一侧固定连接有第一架高箱。

[0009] 可选的,所述第一架高箱的顶部固定连接有第一固定环,所述第一固定环的内部固定连接有第一电机,所述第一电机的输出端活动连接有第一传动轴。

[0010] 可选的,所述出料口的一侧活动连接有第二传送带,所述第二传送带的两侧均活动连接有挡板,所述第二传送带的一侧活动连接有滑板,所述滑板的两侧均设置有保护板,所述滑板的底部固定连接有矩形框板。

[0011] 可选的,所述矩形框板的一侧固定连接有第二架高箱,所述第二架高箱的底部固

定连接有第二固定环,所述第二固定环的内部固定连接有第二电机,所述第二电机的输出端活动连接有第二传动轴,所述第二传动轴的一端活动连接有转动杆。

[0012] 可选的,所述转动杆的一端活动连接有齿轮,所述齿轮的表面设置有轴承座,所述轴承座的一侧固定连接有第二支撑杆,所述第二支撑杆的底部固定连接有固定底座。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种用于玻璃钢化的钢化炉,具备以下有益效果:

[0015] 1、该用于玻璃钢化的钢化炉,通过第一连接室和第二连接室的设置,玻璃将通过加热间加热,通过第一连接室将加热间和淬冷室隔开,防止加热间的热量直接排出来,且将淬冷室的温度保持,第二连接室可将淬冷室和制冷室隔开,将制冷室的温度保持,达到了保温和隔温的效果。

[0016] 2、该用于玻璃钢化的钢化炉,通过第一传送带和加固箱的设置,工作人员通过第一传送带将钢化玻璃原材料进行运输进去,且第一传送带通过加固箱的高度提升,将第一传送带与加热间之间开设有槽孔,方便原材料加进加热间内部,达到了方便进料的效果。

[0017] 3、该用于玻璃钢化的钢化炉,通过第二传送带和挡板的设置,工作人员将内部加工好的玻璃由制冷室内部通过出料口到达第二传送带,且第二传送带与挡板的设置,让玻璃由制冷室内部转出来后,运输到下一个阶段,且会保护玻璃,达到了保护玻璃的效果。

[0018] 4、该用于玻璃钢化的钢化炉,通过滑板、保护板和矩形框板的设置,工作人员通过第二传送带将玻璃运输出来,由第二传送带将玻璃从传送带直接转输进入滑板上,且设置保护板保护,底部设置由矩形框板来将装置的高度进行提升,达到了更好传送玻璃的效果。

[0019] 5、该用于玻璃钢化的钢化炉,通过轴承座、第二支撑杆和固定底座的设置,工作人员将轴承座的中间部位镂空,外表面设置有齿轮,内部设置有转动杆,使得传送带易于达到固定,且不会发生侧滑,使得第二传送带在转动过程中始终固定住装置表面,达到了固定传送带的效果。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型结构立体图;

[0021] 图2为本实用新型第二传送带结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型图1中A处放大的结构示意图。

[0023] 图中:1、加热间;2、第一连接室;3、淬冷室;4、第二连接室;5、制冷室;6、出料口;7、隔热底板;8、第一支撑杆;9、加固底座;10、第一传送带;11、第一固定板;12、加固箱;13、第一架高箱;14、第一固定环;15、第一电机;16、第二传送带;17、挡板;18、滑板;19、保护板;20、矩形框板;21、第二架高箱;22、第二固定环;23、第二电机;24、转动杆;25、齿轮;26、轴承座;27、第二支撑杆;28、固定底座。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0025] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种用于玻璃钢化的钢化炉,包

括加热间1,加热间1的一侧固定连接有第一连接室2,第一连接室2的一侧固定连接有淬冷室3,淬冷室3的一侧固定连接有第二连接室4;

[0026] 通过第一连接室2和第二连接室4的设置,玻璃将通过加热间1加热,通过第一连接室2将加热间1和淬冷室3隔开,防止加热间1的热量直接排出来,且将淬冷室3的温度保持,第二连接室4可将淬冷室3和制冷室5隔开,将制冷室5的温度保持,达到了保温和隔温的效果;

[0027] 第二连接室4的一侧固定连接有制冷室5,制冷室5一侧的边缘处开设有出料口6,制冷室5的底部固定连接有隔热底板7,隔热底板7的底部固定连接有第一支撑杆8,第一支撑杆8的底部固定连接有加固底座9,加热间1的另一侧活动连接有第一传送带10,第一传送带10的一侧活动连接有第一固定板11,第一固定板11的底部固定连接有加固箱12;

[0028] 通过第一传送带10和加固箱12的设置,工作人员通过第一传送带10将钢化玻璃原材料进行运输进去,且第一传送带10通过加固箱12的高度提升,将第一传送带10与加热间1之间开设有槽孔,方便原材料加进加热间内部,达到了方便进料的效果;

[0029] 加固箱12的一侧固定连接有第一架高箱13,第一架高箱13的顶部固定连接有第一固定环14,第一固定环14的内部固定连接有第一电机15,第一电机15的输出端活动连接有第一传动轴,出料口6的一侧活动连接有第二传送带16,第二传送带16的两侧均活动连接有挡板17;

[0030] 通过第二传送带16和挡板17的设置,工作人员将内部加工好的玻璃由制冷室5内部通过出料口6到达第二传送带16,且第二传送带16与挡板17的设置,让玻璃由制冷室5内部转出来后,运输到下一个阶段,且会保护玻璃,达到了保护玻璃的效果;

[0031] 第二传送带16的一侧活动连接有滑板18,滑板18的两侧均设置有保护板19,滑板18的底部固定连接有矩形框板20;

[0032] 通过滑板18、保护板19和矩形框板20的设置,工作人员通过第二传送带16将玻璃运输出来,由第二传送带16将玻璃从传送带直接转输进入滑板上,且设置保护板19保护,底部设置由矩形框板20来将装置的高度进行提升,达到了更好传送玻璃的效果;

[0033] 矩形框板20的一侧固定连接有第二架高箱21,第二架高箱21的底部固定连接有第二固定环22,第二固定环22的内部固定连接有第二电机23,第二电机23的输出端活动连接有第二传动轴,第二传动轴的一端活动连接有转动杆24,转动杆24的一端活动连接有齿轮25,齿轮25的表面设置有轴承座26,轴承座26的一侧固定连接有第二支撑杆27,第二支撑杆27的底部固定连接有固定底座28;

[0034] 通过轴承座26、第二支撑杆27和固定底座28的设置,工作人员将轴承座26的中间部位镂空,外表面设置有齿轮25,内部设置有转动杆24,使得传送带易于达到固定,且不会发生侧滑,使得第二传送带16在转动过程中始终固定住装置表面,达到了固定传送带的效果。

[0035] 本实用新型中,该装置的工作步骤如下:

[0036] 1、通过第一连接室2和第二连接室4的设置,玻璃将通过加热间1加热,通过第一连接室2将加热间1和淬冷室3隔开,防止加热间1的热量直接排出来,且将淬冷室3的温度保持,第二连接室4可将淬冷室3和制冷室5隔开,将制冷室5的温度保持,达到了保温和隔温的效果;

[0037] 2、通过第一传送带10和加固箱12的设置,工作人员通过第一传送带10将钢化玻璃原材料进行运输进去,且第一传送带10通过加固箱12的高度提升,将第一传送带10与加热间1之间开设有槽孔,方便原材料加进加热间内部,达到了方便进料的效果;

[0038] 3、通过第二传送带16和挡板17的设置,工作人员将内部加工好的玻璃由制冷室5内部通过出料口6到达第二传送带16,且第二传送带16与挡板17的设置,让玻璃由制冷室5内部转出来后,运输到下一个阶段,且会保护玻璃,达到了保护玻璃的效果;

[0039] 4、通过滑板18、保护板19和矩形框板20的设置,工作人员通过第二传送带16将玻璃运输出来,由第二传送带16将玻璃从传送带直接转输进入滑板上,且设置保护板19保护,底部设置由矩形框板20来将装置的高度进行提升,达到了更好传送玻璃的效果;

[0040] 5、通过轴承座26、第二支撑杆27和固定底座28的设置,工作人员将轴承座26的中间部位镂空,外表面设置有齿轮25,内部设置有转动杆24,使得传送带易于达到固定,且不会发生侧滑,使得第二传送带16在转动过程中始终固定住装置表面,达到了固定传送带的效果。

[0041] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

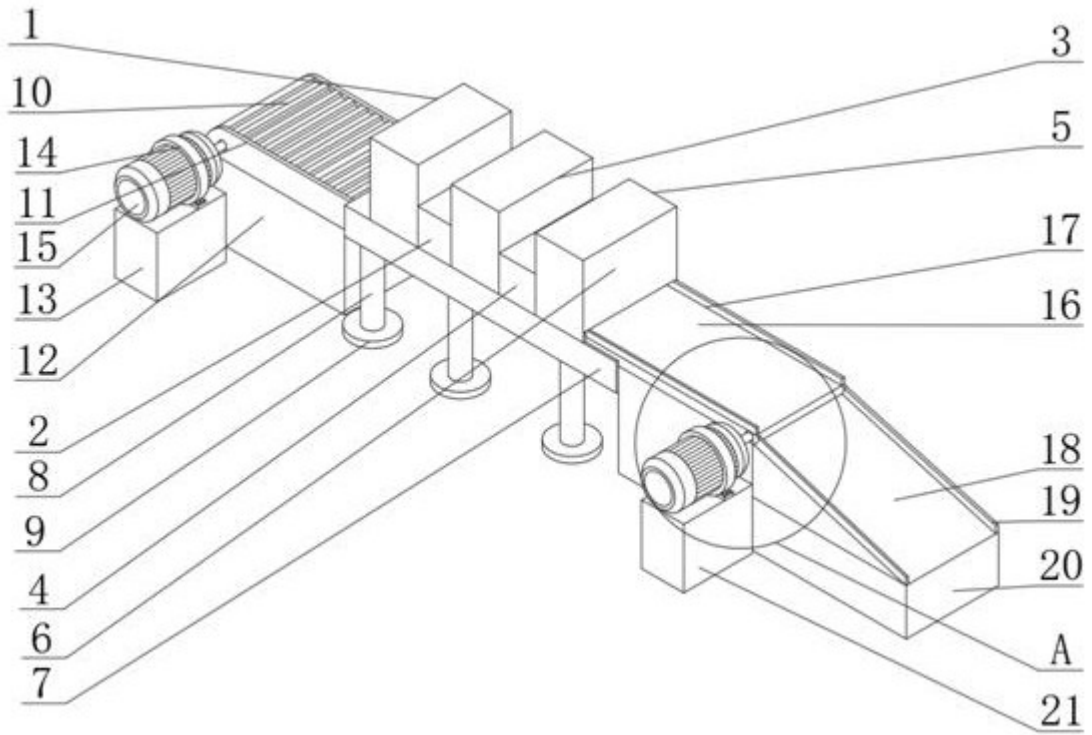


图1

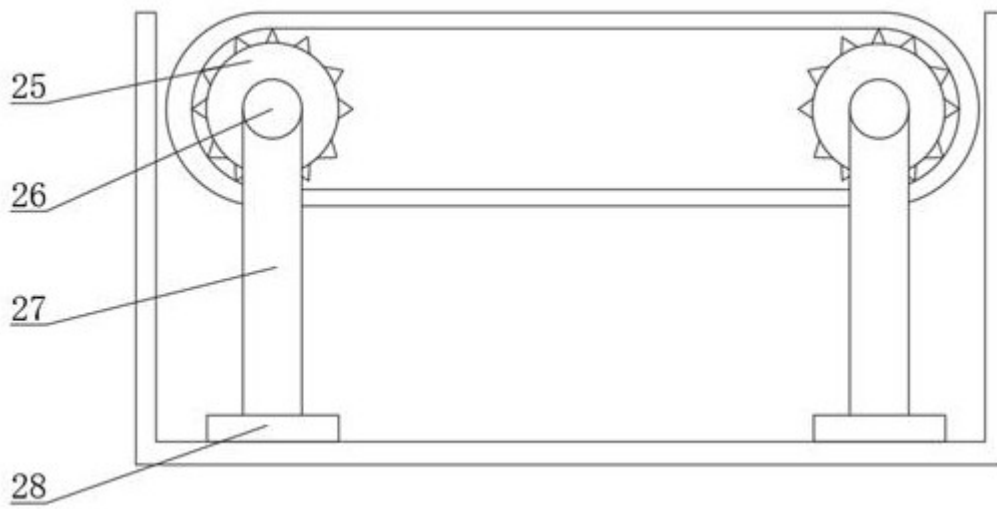


图2

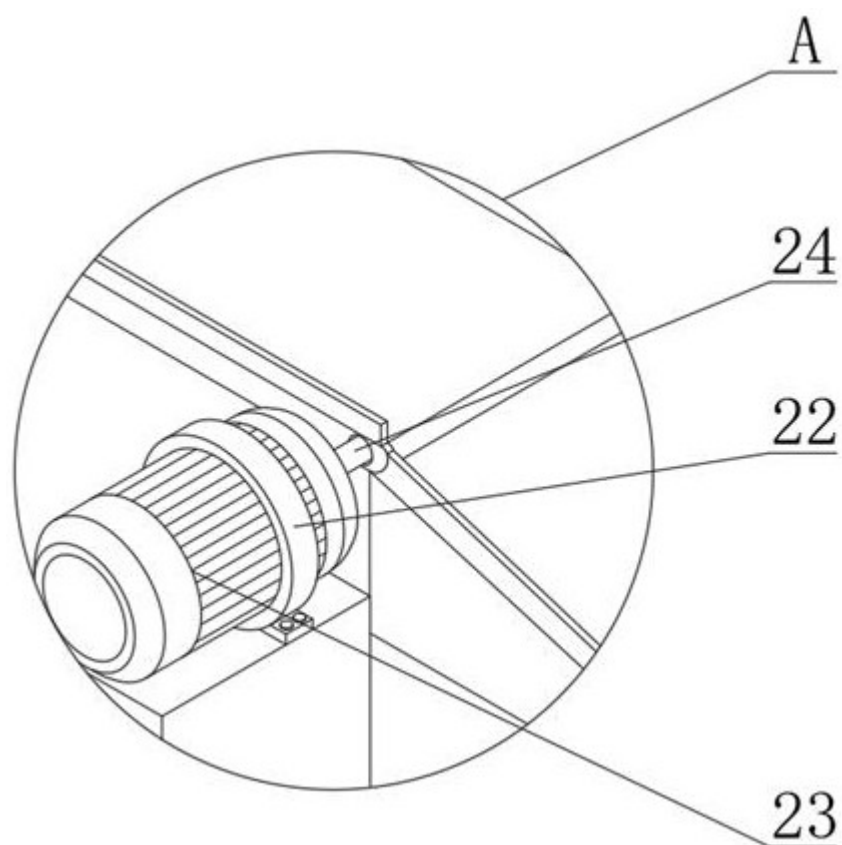


图3